

Plan de formación EAB

CURSO: Curso básico de Autómatas Allen Bradley

Duración 25 h

Modalidad: Presencial

Metodología: Teórico – práctico.

Temario

1. Introducción a los Controladores Lógicos Programables (PLC´s)
2. Hardware del Controlador Lógico Programable Allen Bradley ControlLogix 5000 /STUDIO 5000.
 - a. Chasis
 - b. Fuentes de Alimentación
 - c. Procesadores Modulares
 - i. Características del Procesador 1756-L1 ControlLogix 5550
 - ii. Posición RUN
 - iii. Posición PROG
 - iv. Posición REM
 - d. Módulos de Entradas y Salidas
 - e. Interfaces de Comunicación y Protocolos de Comunicación
 - f. Localización y Corrección de Fallos
3. Introducción a RSLogix 5000 / STUDIO 5000
4. Explorando al RSLogix 5000 / STUDIO 5000
 - a. Crear un nuevo Proyecto o abrir uno ya existente
 - b. Como crear archivos de Programa y Archivos de Datos
 - c. Como Configurar el PLC
 - d. Como introducir logica escalera
 - e. Asignar direcciones
 - f. Editar en Línea
5. Instrucciones Básicas
 - a. Archivos de Datos de Salida y Entrada
 - b. Archivos de Datos de Bit
6. Instrucciones de Relevación
 - a. Examine si cerrado
 - b. Examine si abierto
 - c. Active de Salida
 - d. Enclavamiento y Desenclavamiento de Salida
 - e. One-Shot Rising
7. Archivos de Datos de Temporizador
 - a. Descripción general de las instrucciones de Temporizador
 - b. Como Introducir parámetros
 - c. Temporizador a la Conexión
 - d. Temporizador a la Desconexión
 - e. Temporizador Retentivo
8. Archivos de Datos de Contador
 - a. Elementos del Archivo de Datos del Contador
 - b. Como introducir parámetros
 - c. Conteo Ascendente
 - d. Conteo Regresivo
 - e. Restablecimiento

Plan de formación EAB

9. Instrucciones de Comparación
 - a. Igual
 - b. No igual
 - c. Menor que
 - d. Menor o igual que
 - e. Mayor que
 - f. Mayor o igual que
10. Instrucciones Matemáticas
 - a. Añadir
 - b. Restar
 - c. Multiplicar
 - d. Dividir
11. Instrucciones de Flujo de Programa
 - a. Como introducir parámetros
 - b. Uso de Salto
 - c. Uso de Etiqueta
 - d. Saltar a Subrutina, Subrutina y Retornar
12. Comunicaciones y Diagnóstico
 - a. Comunicación. Conexión ONLINE
 - b. Conexión ETHERNET TPC-IP
 - c. Conexión de elementos en ETHERNET
 - d. Realización de UPLOAD – BACKUPS
 - e. Seguridad. Gestión de elementos PILZ
 - f. Análisis de fallos en programación
 - g. Diagnóstico de PLC y resolución de Averías con PLC
13. Estudio de Seguridades con el PLC
 - a. Redundancia
 - b. Legislación y tratamiento de la señal
 - c. PLC de seguridades en Pliz
 - d. GuardLink™ es un protocolo de Seguridades
 - e. Aplicación realizada con protocolo de seguridades
 - 1 Precauciones generales
 - 2 Instalación del hardware
 - 3 Instalación del cableado
 - 4 Operación del panel frontal
 - 5 Configuración del sistema
 - 6 Parámetros del puerto 4
 - 7 Parámetros generales de programación
 - 8 Parámetros operacionales de programación
 - 9 Funciones de protección de programación
 - 10 Relé de salida y asignaciones de entradas