

## **Plan de formación**

---

### **CURSO: Curso de EPLAN**

**Objetivo general:** Iniciarse en la utilización de los módulos básicos del programa EPLAN

**Duración:** 25 h

**Modalidad:** Presencial

**Metodología:** Teórico – práctico.

### **Temario**

#### **Tema 1:**

- 1.- Estructura de directorios
- 2.- Introducción a tipo de proyectos
- 3.- Tipos de páginas
- 4.- Definición funciones por teclas
- 4a.- Trabajo con documentación Standard.
- 4b.- Ejercicio de Marcha-Paro. Fuerza y Mando. (30% de la sesión)

#### **Tema 2:**

- 5.- Creación de formularios
- 6.- Modo de estructurar un proyecto.
- 7.- Layout instalación
- 8.- Layout de cableado
- 8a.- Ejercicio de Inversion de Giro. Fuerza y Mando. (70 % de la sesión)

#### **Tema 3:**

- 9.- Equipamientos de armarios y cajas.
- 10.- Definición y uso de macros.
- 11.- Explicación de potenciales y referencias cruzadas de elementos de campo
- 12.- Explicación uso borneros y conectores
- 13.- Definición y uso de tipos de cables.
- 13a.- Ejercicio Estrella-Triangulo. Fuerza y Mando. (70 % de la sesión)

#### **Tema 4**

- 14.- Definición de los bloques y entradas / salidas de PLC.
- 15.- Definición y uso de tipos de relés y contactores.
- 16.- Utilización de Data Portal de Eplan.
- 17.- Generación de errores, practica de corrección.
- 18.- Ejercicio de un sistema electrico de control de un Torno industrial (70% de la sesion)
- 19.- Ejercicio con bloques de PLC. (10 % de la sesión)